

DESIGN-LINE

MONITOR, DESIGN LINE, IP65 FRONT

MERKMALE

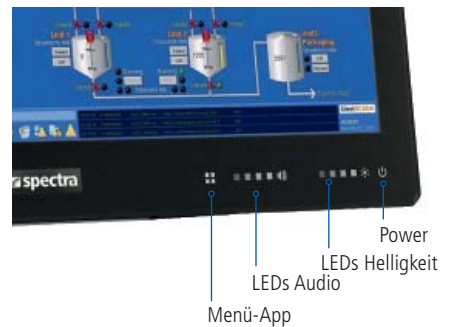
- Hochwertiges und elegantes Gehäuse
- Front Schutzklasse IP65
- Stand-alone Monitore mit 12" bis 24" Industrie-Display
- PCAP Touchscreen
- 21" & 24" Modelle mit Widescreen
- VGA, DVI-I & DP Eingang
- Frontbedienung: Touchflächen für Helligkeit, Lautstärke, App-Taste, integrierter RFID / NFC Reader
- Panel- & VESA-Montage
- Gleiches Design wie bei den Panel PC der Spectra-Panel Silent-wDL-Series (Seite 12)



DETAILANSICHT



integrierter RFID/NFC Reader



Menü-App
LEDs Audio
LEDs Helligkeit
Power

DESIGN-LINE – MONITORE, DESIGN LINE, IP65 FRONT

TECHNISCHE DATEN



Modell	Design-line 12-1	Design-line 15-1	Design-line 17-1	Design-line 19-1	Design-line 21-1	Design-line 24-1
Artikelnr.	156714	156716	156718	156721	156723	156725

DISPLAY

Bildschirmgröße	12,1"	15"	17"	19"	21,5"	24"
Seitenverhältnis	4:3	4:3	5:4	5:4	16:9	16:9
Auflösung	1.024 x 768		1.280 x 1.024		1.920 x 1.080	
Helligkeit (cd/m ²)	500	400	350		300	
Kontrast-Verhältnis	700:1		800:1	1000:1	5000:1	3000:1
Blickwinkel (h/v)	160°/140°			170°/160°	178°/178°	
MTBF Backlight (h)	50.000					
Touchscreen	PCAP					

SCHNITTSTELLEN

Grafik	VGA, DVI-I, DP
Sonstige	RFID / NFC Reader

SONSTIGES

Lautsprecher	optional: 2 x 1 W, rückseitig
OSD Menü	Helligkeit, Lautstärke, App-Taste (Auswahlmenü für 6 frei konfigurierbare Anwendungen)

MECHANISCHE DATEN & UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Gehäuse	Aluminium, schwarz, IP65 Front, Gehäuse rückseitig IP54					
Montagemöglichkeiten	VESA100					
Maße (B x H x T)	303 x 261,5 x 58 mm	363 x 310 x 63 mm	406 x 356 x 66 mm	448 x 389 x 65 mm	530 x 353 x 64 mm	589,5 x 385 x 64 mm
Gewicht	3,1 kg	4,7 kg	5,9 kg	6,7 kg	7,0 kg	8 kg
Betriebstemperatur	0°C bis +40°C					

SPANNUNGSVERSORGUNG

Art	100 bis 240 VAC, integrierter Netzteiladapter
-----	---

WEITERE MODELLE

Design-line xx-2 Serie wie Design-line xx-1, mit 24 VDC

